

Werkstoffe & Lieferzeiten

Polyurethane

Bezeichnung	Farbe	Bemerkung	Einsatztemperatur	Härte	Zulassungen	Lager	Lager Großdichtungs- bereich bis 1500 mm	Mineralöle	HFC	HFD-U	HETG (Bio)	saure Öle und Gase	Wasser kalt	Wasser heiß und Wasser- dampf	Säuren und Laugen verdünnt
PU80	grün	Fibroqualität, schlechte Flächen	-62 (-18) bis +70	A80				j	n	b	b	n	j	n	j
HPU85	weißgrün	weiche Drehqualität	-40 bis +95	A85				j	b	j	j	j	j	b	j
PU90	rot	Fibroqualität	-62 (-18) bis +70	A80				j	n	b	b	n	j	n	j
HPU94	rot	höchstwertiges PU	-30 bis +105	A94		ja	ja	j	b	b	j	j	j	b	j
HPU94_FDA	rot	lebensmittelkonformes PU	-30 bis +105	A94	FDA, 3-A sanitary			j	n	j	b	n	b	n	j
HPU94	grün	höchstwertiges PU	-30 bis +105	A94		teilweise		j	b	j	j	j	j	b	j
HPU94	gelb	höchstwertiges PU	-30 bis +105	A94		teilweise		j	b	j	j	j	j	b	j
HPU94	dunkelblau	höchstwertiges PU	-30 bis +105	A94		ja		j	b	j	j	j	j	b	j
HPU94	hellblau	höchstwertiges PU	-30 bis +105	A94		ja		j	b	j	j	j	j	b	j
HPU94_FDA	natur	lebensmittelkonformes PU	-30 bis +105	A94	FDA, 3-A sanitary	teilweise		j	n	b	b	n	b	n	j
HPU95_KTW	transparent	trinkwasserkonformes PU	-30 bis +105	A95	KTW			j	n	b	j	b	j	n	j
HPU94_GM	grau	schmierstoffgefülltes PU	-30 bis +105	A94		teilweise		j	b	j	j	j	j	b	j
HPU96_HT	natur	hitze stabiles PU	-35 bis +135 (150)	A96				j	b	j	j	j	j	b	j
HPU94_TT	tiefblau	Tieftemperatur PU	-55 bis +110	A94		teilweise		j	n	b	j	b	b	n	j
HPU95_HT125	dunkelrot	neues PU- hitze stabil	-30 bis + 125	A95		ja		j	b	b	j	j	j	b	j
HPUD55	gelb	hartes PU	-20 bis +115	D55				j	b	j	j	j	j	b	j
HPUD57	dunkelblau	hartes PU	-30 bis +90	D57		teilweise		j	b	j	j	j	j	b	j
HPUD57_GM	grau	hartes, schmierstoffgefülltes PU	-30 bis +90	D57		teilweise		j	b	j	j	j	j	b	j
HPUD72	schwarz	hartes PU	-20 bis +110	D72		teilweise	ja	j	b	j	j	j	j	b	j

HPU Hydrolysebeständiges Polyurethan ist verschleißfest und abriebarm; für Ölanwendungen und Umwelteinflüsse

j = geeignet; b = bedingt geeignet; n = nicht geeignet

Stand 08/2014

Werkstoffe & Lieferzeiten

Elastomere

Bezeichnung	Farbe	Bemerkung	Einsatztemperatur	Härte	Zulassungen	Lager	Lager Großdichtungsbereich bis 1500 mm	Mineralöle	HFC	HFD-U	HETG (Bio)	saure Öle und Gase	Wasser kalt	Wasser heiß und Wasserdampf	Säuren und Laugen verdünnt
NBR85	schwarz	für allgemeine Anwendungen	-25 bis +100	A85		ja	ja	j	j	n	n	n	j	b	b
NBR90	schwarz	hartes NBR	-30 bis +110	A90				j	j	n	n	n	j	b	b
NBR95	schwarz	hartes NBR	-25 bis +100	A95				j	j	n	n	n	j	b	b
NBR85_FDA	weiß	lebensmittelkonformes NBR	-22 bis +100	A85	FDA	teilweise		j	j	n	n	n	j	b	b
TNBR80	schwarz	tiefemperatur NBR	-50 bis +100	A80		teilweise		j	j	n	n	n	j	b	b
HNBR85	schwarz	hydriertes NBR	-25 bis +150	A85		ja		j	j	b	n	b	j	b	b
HNBR85_ED	schwarz	gegen explosive Dekompression	-30 bis +150	A85	NORSOK			j	j	b	n	b	j	b	b
HNBR85_FDA	grün	lebensmittelkonformes HNBR	-30 bis +150	A85	FDA			j	j	b	n	b	j	b	b
HNBR90	schwarz	hartes HNBR	-20 bis +150	A90				j	j	b	n	b	j	b	b
HNBR95	schwarz	hartes HNBR	-20 bis +150	A95				j	j	b	n	b	j	b	b
FPM85	braun	Standard Fluorkautschuk	-20 bis +210	A85		ja		j	b	j	j	b	j	b	b
FPM85	schwarz	günstigere Variante	-20 bis +200	A85		teilweise		j	b	j	j	b	j	b	b
FPM85_FDA	braun	lebensmittelkonformes FPM	-20 bis +210	A85	FDA	teilweise		j	b	j	j	b	j	b	b
FPM85_FDA	weiß	lebensmittelkonformes FPM	-20 bis +210	A85	FDA	teilweise		j	b	j	j	b	j	b	b
FPM85_DCP	schwarz	höhere Wasser und Dampfbeständigkeit	-10 bis +220	A85				j	b	j	j	j	j	j	j
FPM85_ED	schwarz	gegen explosive Dekompression	-25 bis +215	A85	NORSOK			j	b	j	j	j	j	b	b
EPDM85	schwarz	Standard EPDM	-50 bis +130	A85		ja		n	j	n	n	b	j	j	j
EPDM85_FDA	weiß	lebensmittelkonformes EPDM	-50 bis +100	A85	FDA	teilweise		n	j	n	n	b	j	j	j
EPDM85_FDA_HT	weiß	lebensmittelkonformes EPDM für höhere Temp.	-40 bis +135	A85	FDA			n	j	n	n	b	j	j	j
EPDM85_KTW	schwarz	trinkwasserzugelassenes EPDM	-40 bis +120	A85	W270, KTW	teilweise		n	j	n	n	b	j	j	j
EPDM85_KTW_HT	schwarz	trinkwasserzugelassenes EPDM f. höhere Temp.	-40 bis +150	A85	W270, KTW			n	j	n	n	b	j	j	j
Silikon85_FDA	rotbraun	lebensmittelkonformes Silikon	-55 bis + 210	A85	FDA	ja		j	b	j	n	n	j	b	b
Silikon85_FDA	hellblau	lebensmittelkonformes Silikon	-55 bis + 210	A85	FDA			j	b	j	n	n	j	b	b
Silikon85_FDA	transparent	lebensmittelkonformes Silikon	-55 bis + 211	A86	FDA			j	b	j	n	n	j	b	b
AEM	schwarz	speziell für Kühlfüssigkeiten im Fahrzeugbau	-40 bis +150	A87		teilweise		b	b	n	b	j	j	b	j
AFLAS®	schwarz	sehr gute Wasser- und Dampfbeständigkeit	-10 bis +220	A85		teilweise		j	b	j	j	j	j	j	b
AFLAS® ED	schwarz	gegen explosive Dekompression	-10 bis +220	A87	NORSOK			j	b	j	j	j	j	j	b

- NBR** Nitril Butadien Kautschuk besitzen eine hohe Beständigkeit gegenüber Ölen, Fetten und Kohlenwasserstoffen
- HNBR** Hydrierter NBR, verfügt über eine erhöhte Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit als NBR
- EPDM** Ethylen-Propylen-Dien-Elastomer sind nicht mineralölbeständig, aber wetter- und feuchtigkeitsbeständig, ozonresistent
- FPM** hohe chemische wie auch thermische Beständigkeit
- Silikon** Beständig gegen Sauerstoff, Ozon und UV-Strahlung, FDA-konform
- AEM** Ethylene Acrylate Elastomer verfügen über eine hohe Öl-, Ozon-, UV- und Witterungsbeständigkeit, speziell für Kühlfüssigkeiten
- AFLAS** sehr gute Beständigkeit in Heißwasser und Dampf

j = geeignet; b = bedingt geeignet; n = nicht geeignet

Thermoplaste & Fluoropolymere

Bezeichnung	Farbe	Bemerkung	Einsatztemperatur	Härte	Zulassungen	Lager	Lager Grobichtungsbereich bis 1500 mm
POM_FDA	weiß	geeignet bei Feuchtigkeit, Gleitlagermaterial	-60 bis +100	D85	FDA	ja	
POM	schwarz	geeignet bei Feuchtigkeit, Gleitlagermaterial	-60 bis +100	D85		teilweise	
POM30Glasfaser	schwarz	zusätzliche Festigkeit und Steifigkeit	-60 bis +100	D85		teilsweise	
PA_FDA	weiß	ab 350 mm Ersatz für POM_FDA	-30 bis +105	D85	FDA	ja	teilweise
PA Glaskugel	weißgrau	verstärktes Polyamid	-30 bis +105	D85		teilweise	
UHMW-PE	natur	reibungsarmes Polyethylen	-200 bis +80	D63	FDA	ja	
HGW	brown	Hartgewebe (Phenolic resin fabric)	-20 bis +120			bis 212 mm	
PTFE-P_FDA	weiß	lebensmittelkonformes PTFE	-200 bis +260	D55	FDA	ja	ja
PTFE-türkis	türkis	PTFE mit türkisen Farbpigmenten	-200 bis +260	D57		teilweise	
PTFE-40BZ	bronze	verschleißarmes PTFE mit 40 % Bronzefüller	-200 bis +260	D60		ja	ja
PTFE-60BZ	bronze	verschleißarmes PTFE mit 60 % Bronzefüller	-200 bis +260	D63		teilweise	
PTFE-F (15Glas/5Moly)	grau	hartes, verschleißarmes PTFE mit 15%Glas+5%MoS2	-200 bis +260	D58		ja	teilweise
PTFE-15Glas	weiß	PTFE gefüllt mit 15 % Glasfaser, weiß, FDA-konform	-200 bis +260	D60	FDA	teilweise	
PTFE-25Glas	weiß	PTFE gefüllt mit 25 % Glasfaser, weiß, FDA-konform	-200 bis +260	D62		teilweise	
PTFE-C (Kohle/Grafit)	schwarz	reibungsarm, PTFE gefüllt mit 23 % Kohle + 2 % Grafit	-200 bis +260	D67		ja	teilweise
PTFE-Ekohle	schwarz	PTFE gefüllt mit 25 % elektrografitierter Kohle	-200 bis +260	D60		teilweise	
PTFE-15Grafit	schwarz	PTFE gefüllt mit 15 % Grafit	-200 bis +260	D60		teilweise	
PTFE-10Ekonol	braun	PTFE gefüllt mit 10 % Ekonol	-200 bis +260	D56	FDA	teilweise	
PTFE-10Aramidfaser	braun	PTFE gefüllt mit 10 % Aramidfaser	-200 bis +260	D59		teilweise	
PTFE-10PEEK	braun	PTFE gefüllt mit 10 % PEEK	-200 bis +260	D60		teilweise	
PEEK_FDA	beige	sehr gute chemische und mechanische Eigenschaften	-65 bis +240		FDA	teilweise	

POM Polyoxymethlen (Polyacetal) verfügt über eine hohe Steifigkeit sowie einen niedrigen Reibwert, nimmt fast keine Feuchtigkeit auf

PA6G Teile aus Polyamid 6 Guss verfügen über einen hohen Verschleißwiderstand und gute Gleiteigenschaften, nimmt Feuchtigkeit bis rund 3 % auf, aus Wasser bis zu 10 %

PTFE-P reines Polytetrafluorethylen ist FDA-konform und gut Chemikalien beständig, mech. Eigenschaften und Härte sind mäßig

PTFE-F verfügt über eine verbesserte Druckfestigkeit und Steifigkeit

PTFE-Bronze verfügt über verbesserte Druckfestigkeit sowie verbesserte Gleiteigenschaften

PTFE-C zeichnet sich durch erhöhte mechanische Festigkeit, Steifigkeit und Härte aus, verbesserte Gleiteigenschaften

PTFE-Ekonol wenn niedrige Reibung und hervorragende Chemikalienbeständigkeit sowie mechanisch bessere Werte als bei PTFE rein erwünscht sind

UHMW-PE ultrahochmolekulares Polyethylen verfügt über hohe Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und viele Chemikalien und hat einen geringen Reibungskoeffizienten, FDA-konform

PEEK Polyetherketone sind gegen fast alle organischen und anorganischen Chemikalien beständig